



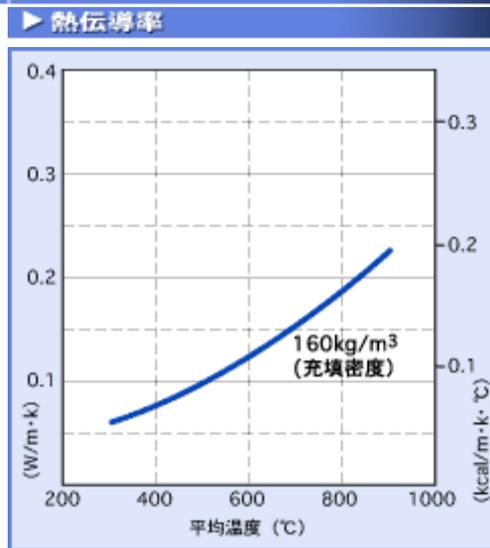
# SCバルク 1260/1400

SCバルク1260は、高純度のアルミナとシリカ原料を電気溶融し、スピニング法によって繊維化された、繊維が長くショット含有率の少ないセラミックファイバーです。

また、SCバルク1400は、第3成分として金属酸化物（ZrO<sub>2</sub>）を添加した、耐熱性に優れた製品です。

[さらに複合材料用原料として、ショットを低減し、繊維長を制御したバルクD1、バルクD2 も取りそろえています。](#)

用途		
<ul style="list-style-type: none"> <li>● 各種窯炉のバックアップ、内張りレンガの膨張代充填</li> <li>● 真空成形品、ペーパー、繊維品の配合原料</li> <li>● プラスチック樹脂、アルミニウム合金等との繊維複合材料（FRM）原料</li> <li>● 窯炉補修</li> <li>● 高温ガスの濾過</li> </ul> <p>（充填密度は荷重により100kg/m<sup>3</sup>から200kg/m<sup>3</sup>の範囲になります。）</p>		
品質		
グレード	1260 1400	
最高使用温度（°C）	1260 1400	
色調	白	
平均繊維径（μm）	3	
真比重	2.65	
ショット含有率212μm以上（%）	10	
比熱（J/kg・K） (1,000°C)(kcal/kg・°C)	1.05×10 <sup>3</sup>	
化学成分（%）		
アルミナ（Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ）	46 35	
シリカ（SiO <sub>2</sub> ）	54 50	
ジルコニア（ZrO <sub>2</sub> ）	- 15	
仕様		
重量（kg）	荷姿	寸法（mm）
5	段ボール箱	450H×450W×450L
15	ポリ袋	380H×510W×1010L





## SCバルク 1600MLS

SCバルク1600MLSは、最高使用温度1,600°Cという高品質、高性能を誇る結晶質アルミナファイバーです。

従来のセラミックファイバーの特性である軽量、高断熱性、低蓄熱性に加え、超高温域における優れた耐加熱収縮性、耐化学侵蝕性を備えています。

▶ 用 途		▶ 仕 様		
<ul style="list-style-type: none"> <li>● 各種高温用窯炉のバックアップ</li> <li>● 膨脹代充填</li> <li>● 真空成形品、ボード、フェルト</li> <li>● アルミニウム合金等との繊維複合材料原料</li> </ul>		重量 (kg)	荷姿	寸法 (mm)
		5	段ボール箱	470H×510W×660 L
		15		660H×630W×960 L
▶ 品 質				
グレード	1600MLS			
最高使用温度 (°C)	1600			
色調	白			
平均繊維径 (μm)	5			
真比重	3.1			
ショット含有率45μm以上 (%)	5			
比熱 (J/kg・K) (1,000°C)(kcal/kg・°C)	1.17×10 <sup>3</sup> ~1.21×10 <sup>3</sup> (0.28~0.29)			
化学成分 (%)				
アルミナ (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	72			
シリカ (SiO <sub>2</sub> )	28			



## SC加工バルク 1260/1400

SC加工バルクは、スピニング法で製造された強度と反発力に優れたSCバルク1260/1400を、特殊なプロセスにより非繊維粒子（ショット）を低減し、繊維長を短く切断・解繊した製品です。用途に応じてグレードをお選びいただけます。

### ▶ 用 途

- アルミニウム合金等への繊維複合材料  
自動車のエンジン部品・制動部品のFRM  
（MMC）化用プリフォーム
- FRP配合原料
- 特殊セラミックスペーパー、接着材等への  
配合原料
- 摩擦材配合原料

### ▶ 仕 様

ポリ袋入り

### ▶ 品質 (SC1260,1400,Superwool 607,607Mx)

グレード	D1	D2	Dx
セラミックファイバー分類(°C)	1260/1400		
真比重	2.65		
呈色	白	白	白
ショット含有率 (> 4.5 μm) (%)	20	10	1
平均繊維長(μm) (当社法)	600		

繊維素材の品質は「SCバルク」をご覧ください。  
繊維を「SUPERWOOL」にした加工バルクも準備  
できます。